

• 04_0923

Werkstoff-Nr.	2.0923
Streckgrenze Tensile elastic limit	400 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	700 N/mm ²
Dehnung Expansion	15 %
Härte Hardness	200 HB

Mn	1,00 %
Ni	4,50 %
Fe	3,50 %
Al	9,00 %
Cu	Rest

Mehrstoffbronze mit feinen Fließeigenschaften zum Laserschweißen auf Kupfer, Kupferlegierungen, sowie Mischverbindungen mit Edelstählen. Vielseitig einsetzbar, vor allem für die Reparatur von beschädigten Kühlkanälen an Spritzgusswerkzeugen. Seewasser- und kavitationsbeständig. Durch Kaltauslagerung erfolgt eine Härtezunahme des Schweißgutes.

Multicomponent bronze with good gliding properties for the laser welding on copper, copper alloys, as well as mixed joints of stainless steels. Multifunctional usable wire, especially for repairing of damaged hot runner systems in injection moulds. Seawater and cavitations resistant. Increase of the hardness through cold removal.

Für Grundwerkstoffe For base materials	Kupfer copper Cu-Legierungen Cu-alloys CuAl-Bronzen CuAl-bronzes
--	---

• 04_1211

Werkstoff-Nr.	2.1211
Streckgrenze Tensile elastic limit	80 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	200 N/mm ²
Dehnung Expansion	20 %
Härte Hardness	60 HB

Mn	0,10 %
Ni	< 0,30 %
Ag	1,00 %
Cu	Rest

Zum Laserschweißen von Kupfer- und Ampcoloy Legierungen, sowie die Reparatur von Erodier Elektroden. Zähfließendes Schmelzbad und feinkörniges Gefüge bei hoher elektrischer Leitfähigkeit. Die Gebrauchshärte des Schweißgutes erhöht sich durch Kaltauslagerung.

For the laser welding of copper- and ampcoloy alloys, furthermore for the repairing of spark-eroding electrodes. Ductile weld, close-grained structure and high electrical conductivity. The usable hardness is increased by cold storing.

Für Grundwerkstoffe For base materials	Reinkupfer pure copper Ampcoloy Legierungen ampcoloy alloys
--	--

• 04_1367

Werkstoff-Nr.	2.1367
Streckgrenze Tensile elastic limit	400 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	650 N/mm ²
Dehnung Expansion	25 %
Härte Hardness	220 HB

Mn	13,00 %
Ni	2,50 %
Fe	2,50 %
Al	7,50 %
Cu	Rest

Zum Laserschweißen an Presswerkzeugen zur Vermeidung von Ziehriefen. Hoch manganhaltige, seewasserbeständige Mehrstoff-Aluminiumbronze für Auftragungen von Formeinsätzen aus Ampco- und Ampcoloy-Legierungen. Kavitationsbeständig und gute Gleiteigenschaften.

For the laser welding on press tools to avoid die marks. High manganiferous, sea water resistant multicomponent-aluminium bronze for build-up weldings of mould inserts from ampco bronzes and ampcoloy alloys. Cavitations resistant and good flow properties.

Für Grundwerkstoffe For base materials	Al-Bronzen Al-bronzes Ampcoloy Legierungen ampcoloy alloys Grauguss cast iron
--	--

• 04_1461

Werkstoff-Nr.	2.1461
Zugfestigkeit Tensile strenght	390 N/mm ²
Dehnung Expansion	40 %
Härte Hardness	90 HB

Si	3,00 %
Mn	1,00 %
Sn	0,10 %
Zn	0,10 %
Fe	0,07 %
Cu	Rest

„Laserlöten“ von Stahllegierungen, sowie Mischverbindungen zwischen Kupfer - Stahl. Hohe Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit.

„Laser soldering“ of steel alloys, furthermore mixed bonds of copper - steel. High temperature and corrosion resistance.

Für Grundwerkstoffe For base materials	CuSi2Mn CuSi3Mn Kupferlegierungen copper alloys Mischverbindungen Kupfer - Stahl mixed alloys of copper - steel
--	--