

• 06_7025

Werkstoff-Nr.	3.7025
Streckgrenze Tensile elastic limit	180 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	240 – 390 N/mm ²
Dehnung Expansion	24 %

C	< 0,10 %
Fe	< 0,20 %
Ti	Rest

Titan Grade 1, Reintitan zum Laserschweißen an Bauteilen artgleicher Legierung. Beim Schweißprozess auf absolut inerte Gasabdeckung der Schmelze und Wurzelschutz achten. Schutzgasqualität (Argon 5.0) beachten.

Titanium grade 1, pure titanium, for the laser welding of similar alloys. When working with the material care should be taken to ensure complete coverage of the weld with inert gas. Welding protection gas quality (argon 5.0) is important.

Für Grundwerkstoffe For base materials	3.7025
--	--------

• 06_7035

Werkstoff-Nr.	3.7035
Streckgrenze Tensile elastic limit	180 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	240 – 390 N/mm ²
Dehnung Expansion	24 %

C	< 0,10 %
Fe	< 0,20 %
Ti	Rest

Titan Grade 2 zum Laserschweißen an Bauteilen artgleicher Legierung. Beim Schweißprozess auf absolut inerte Gasabdeckung der Schmelze und Wurzelschutz achten. Schutzgasqualität (Argon 5.0) beachten.

Titanium grade 2 for the laser welding of similar alloys. When working with the material care should be taken to ensure complete coverage of the weld with inert gas. Welding protection gas quality (argon 5.0) is important.

Für Grundwerkstoffe For base materials	3.7035
--	--------

• 06_7165

Werkstoff-Nr.	3.7165
Streckgrenze Tensile elastic limit	830 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	895 N/mm ²
Dehnung Expansion	10 %

C	< 0,08 %
Fe	< 0,40 %
V	3,50 – 4,50 %
Al	5,50 – 6,75 %
Ti	Rest

Titan Grade 5, zum Laserschweißen an Bauteilen artgleicher Legierung. Beim Schweißprozess auf absolut inerte Gasabdeckung der Schmelze und Wurzelschutz achten. Schutzgasqualität (Argon 5.0) beachten.

Titanium grade 5, for the laser welding of similar alloys. When working with the material care should be taken to ensure complete coverage of the weld with inert gas. Welding protection gas quality (argon 5.0) is important.

Für Grundwerkstoffe For base materials	3.7165
--	--------

• 06_CoCr

Werkstoff-Nr.	CoCr
Streckgrenze Tensile elastic limit	630 N/mm ²
Zugfestigkeit Tensile strength	890 N/mm ²
Dehnung Expansion	10 %
Härte Hardness	70 HB

Mo	4,00 – 5,00 %
Cr	27,00 – 31,00 %
Co	62,00 – 66,00 %

Cobalt-Chrom-Legierung, vor allem eingesetzt in der Zahnmedizin. Korrosionsfrei.

Cobalt-chrome alloy, especially used in the dental medicine. Corrosion-free.

Für Grundwerkstoffe For base materials	Cobalt-Chrom Legierungen cobalt-chrome alloys
--	---